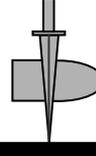
 <p>VPAM Vereinigung der Prüfstellen für angriffs- hemmende Materialien und Konstruktionen</p>	<p>Munitionsarten für Sonderprüfungen</p>	<p>VPAM</p> <p>Stand: 12.10.2011</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------	---------------------------------------------

Standardisierung von Munitionsarten für Sonderprüfungen

Für Prüfungen mit Munitionsarten, die nicht in der APR 2006, Tabelle 1 (Nr. 4.1) aufgeführt sind, können die nachstehenden Angaben zugrunde gelegt werden.

Die Prüfergebnisse können nicht mit den Klassen 1 bis 14 der APR 2006 verglichen, bzw. diesen zugeordnet werden.

Munition				Prüfbedingungen	
Kaliber	Geschoss			Schussentfernung [m]	Geschwindigkeit [m/s]
	Art	Masse [g]	Herst./Typ		
Kurzwaffen					
7,62 x 25 Tokarev	FMJ/RN/SC	5,5 ± 0,1	Russ.-Fertigung	5 + 0,5	450 ± 10
7,62 x 25 Tokarev	FMJ/RN/FeC	5,5 ± 0,1 Kern 2,6	CZ-Fertigung	5 + 0,5	530 ± 10
9 mm Makarov	FMJ/RN/FeC	6,0 ± 0,1	DDR-Fertigung	5 + 0,5	350 ± 10
9 mm Luger	Ms/HP/PSp	6,1 ± 0,1	RUAG, Action Effect	5 + 0,5	400 ± 10
9 mm Luger	Ms/HP/PSp	6,1 ± 0,1	RUAG, Action Effect	5 + 0,5	430 ± 10
9 mm Luger	Ms/HP/PSp	6,1 ± 0,1	RUAG, Action 4	5 + 0,5	460 ± 10
9 mm Luger	Cu/HP/PSp	6,0 ± 0,1	MEN, QD-PEP II	5 + 0,5	460 ± 10
44 Rem. Mag.	FMJ/FN/SC	15,6 ± 0,1	Speer	5 + 0,5	440 ± 10
4,6 x 30	FMJ/PB/SC	2,6 ± 0,1	RUAG, SINTOX Ball	10 + 0,5	600 ± 10
4,6 x 30	Cu/HP	2,0 ± 0,1	RUAG, Action	10 + 0,5	685 ± 10
4,6 x 30	Cu/PB/HC ^{**})	2,0 ± 0,1	RUAG, DM 11 (Penetrator)	10 + 0,5	685 ± 10
5,7 x 28	FMJ/St/Alu	2,02 ± 0,1	FNB	10 + 0,5	700 ± 10
Langwaffen					
5,45 mm x 39	FMJ/PB/FeC	3,45 ± 0,1 Kern 1,4	Russ.-Fertigung	10 + 0,5	900 ± 10
5,56 x 45	FMJ/PB/SC	3,6 ± 0,1	RUAG, M193	10 + 0,5	980 ± 10
5,56 x 45	FMJ/PB/SC	3,6 ± 0,1	MEN, M193	10 + 0,5	1000 ± 10
7,5 x 55	FMJ/PB/SC	11,3 ± 0,1	Schweiz. Ord.	10 + 0,5	760 ± 10
300 Win. Mag.	FMJ/PB/HC ^{**})	12,8 ± 0,1 Kern 7,3	MEN	10 + 0,5	890 ± 10
30-06 Spring	FJ/PB/HC ^{**})	10,8 ± 0,1 Kern 5,18	M2 AP	10 + 0,5	870 ± 10
338 Lapua Mag.	FJ/PB	16,2 ± 0,1	Lapua	10 + 0,5	870 ± 10
338 Lapua Mag.	FJ/PB/WC ^{**})	16,2 ± 0,1 Kern 10,1	Lapua	10 + 0,5	870 ± 10
338 Lapua Mag.	FJ/PB/WC ^{**})	16,8 ± 0,1 Kern 6,26	RUAG, AP	10 + 0,5	830 ± 10
460 Weath. Mag.	FJ/RN/SC	32,4 ± 0,1	Norma	10 + 0,5	780 ± 10

 <p>VPAM Vereinigung der Prüfstellen für angriffs- hemmende Materialien und Konstruktionen</p>	<p>Munitionsarten für Sonderprüfungen</p>	<p>VPAM</p> <p>Stand: 12.10.2011</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------	---------------------------------------------

Munition				Prüfbedingungen	
Kaliber	Geschoss			Schussent- fernung [m]	Geschossge- schwindigkeit [m/s]
	Art	Masse [g]	Herst./Typ		
4Flinte					
12/70	Blei-Flinten- laufgeschoss	31,0 ± 0,5	Brenneke	10 + 0,5	420 ± 20
12/70	Cu-Flinten- laufgeschoss	33,0 ± 0,1	Balle Blondeau	10 + 0,5	380 ± 20
Die Dralllängen sind in den Maßblättern (TDCC) der C.I.P. zu entnehmen.					

Legende zu den in der Tabelle verwendeten Abkürzungen

<p>FMJ Stahl-Vollmantel FeC Eisen-Kern SC Blei-Weichkern SCP Blei-Weichkern mit Stahlpenetrator HC Stahlhartkern WC Wolframkarbid RN Rundkopf PB Spitzkopf FN Flachkopf HP Hohlspitzgeschoss CuMJ Kupfer-Teilmantel CuZn Kupfer/Zinklegierung Ms Messing JHP Hohlspitzgeschoss Tombak Kupferlegierung SP Kugellager-Kugel PSp Plastikspitze FS Vollstahl</p>	<p>C.I.P. Ständige Internationale Kommission für die Prüfung von Handfeuerwaffen TDCC Maßblätter der C.I.P. MEN Metallwerk Elisenhütte RUAG RUAG Ammotec, Germany RUAG RUAG AG, Schweiz FNB Fabrique Nationale, Belgien HP Hirtenberger, Austria MEN Metallwerk Elisenhütte Nassau, Germany Speer Federal Cartridge Company, USA *) Dralllänge 178 mm ± 5% **) Dralllänge 254 mm ± 5% 1) Frei wählbare Schussentfernung. Geeignete Treffer hinsichtlich Geschwindigkeit, Pendelung und Auftreffpunkt sind sicherzustellen.</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------